

## Общество с ограниченной ответственностью «НПО КЛЕВЕР»

Юридический адрес/Почтовый адрес:

192029, г. Санкт-Петербург, пр. Обуховской обороны, д.86, литера А, пом.57н

ОГРН 1207800075779

ИНН 7811748417

# МЕТАЛЛООБРАБОТКА НА СТАНКАХ С ЧПУ

Производственные мощности предприятия включают в себя современные обрабатывающие центры, станки с ЧПУ, а также электроэрозионное оборудование передовых зарубежных компаний.

## Наши преимущества

- Собственный станочный парк и устоявшийся коллектив профессионалов.
- Опыт выполнения сложных задач с 2008 года.
- Изготовление строго по чертежам.
- Отгрузка точно в срок.
- Персональный менеджер проекта.

## Наши возможности

<b>Фрезерная обработка</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Максимальные габариты детали: 500x520x1020 мм.</li><li>- Точность до 0,01 мм.</li><li>- Шероховатость до Ra 0,8</li><li>- Максимальный вес заготовки до 200 кг.</li></ul>	<b>Токарная обработка</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Работаем с диаметрами: от 0,5 до 580 мм, длина до 900 мм.</li><li>- Точность до 0,01 мм.</li><li>- Шероховатость до Ra 0,8</li></ul>
<b>Автоматы продольного точение</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Рабочий диаметр от 0,05 до 20 мм.</li><li>- Повторяемость по осям X/Z 0,005/0,006 мм.</li><li>- Точность позиционирования по осям X/Z 0,01/0,012 мм.</li></ul>	<b>Электроэрозионная резка</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Ø проволоки 0.03-0.3мм.</li><li>- Материал проволоки: Медь, латунь, молибден/вольфрам.</li><li>- Максимальные размеры заготовки: 780x570x200 мм.</li><li>Конусная резка.</li><li>Максимальная шероховатость Ra=0.6</li></ul>
<b>Лазерная резка и гибка металлов</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Рабочее поле лазера: 1500*3000 мм.</li><li>- Допуск до h9.</li><li>- Номинальное усилие прессы: 63 тонны</li><li>- Длина стола и ползуна: 2000 мм.</li></ul>	<b>Сопутствующие работы</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Разработка конструкторской документации.</li><li>- Термическая обработка.</li><li>- Гальваническое покрытие.</li><li>- Сварка аргоном.</li></ul>

## Список оборудования

### Токарный участок



#### Токарно-фрезерный станок Biglia B545

Максимально обрабатываемые габариты заготовки  $\varnothing 220$  мм x 565 мм  
Максимальный диаметр вращения заготовки над станиной  $\varnothing 580$  мм  
Размер проходного отверстия главного шпинделя  $\varnothing 51$  мм  
Размер проходного отверстия противопшпинделя  $\varnothing 55$  мм



#### Токарный обрабатывающий центр HARRISON Alpha 1550 XS/2M

Расстояние между центрами 2000 мм  
Диаметр заготовки над станиной 554 мм  
Отверстие в шпинделе 104 мм  
Мощность шпинделя 15.0 кВт



#### Токарный обрабатывающий центр KNUTH STARCHIP 450

Макс. диаметр точения над станиной 450 мм  
Макс. диаметр точения над суппортом 200 мм  
Макс. обрабатываемый диаметр в патроне главного шпинделя 210 мм  
Заготовка: Длина заготовки 500 мм  
Диаметр заготовки 280 мм



#### Токарный обрабатывающий центр FCL-550TMS

Диаметр обработки над станиной 650 мм  
Макс. диаметр обточки 490 мм  
Рабочая длина 500 мм.



### Токарный станок POLY GIM Mini 88-20 с барфидером

Максимальный диаметр наружного точения  
ø 20 мм

Макс, длина обработки 120 мм

Макс, диаметр сверления ø 16 мм

Макс обороты 100-5000 об/мин

## Фрезерный участок



### Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ DMC DM 52VL

Перемещение по осям X/ Y/ Z, мм.  
1020/520/510

Наибольшая нагрузка на стол, кг. 700

Мощность электропривода  
главного двигателя, кВт. 15

Размеры рабочего стола, мм. 1100\*520



### Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ KMT KVL 850

Перемещение по осям X/ Y/ Z, мм.  
850/560/650

Наибольшая нагрузка на стол, кг. 600

Мощность электропривода  
главного двигателя, кВт 15

Размеры рабочего стола, мм. 950\*520



### Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ KMT KVL 580

Перемещение по осям X/ Y/ Z, мм.  
580/420/520

Наибольшая нагрузка на стол, кг. 300

Мощность электропривода  
главного двигателя, кВт 11

Размеры рабочего стола, мм. 650\*430



### **Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ KMT KVL 510**

Перемещение по осям X/ Y/ Z, мм.  
510/400/500

Наибольшая нагрузка на стол, кг. 250

Мощность электропривода  
главного двигателя, кВт. 5.5

Размеры рабочего стола, мм. 650\*400

## **Электроэрозионный участок**



### **АРТА122НАНО — 2шт.**

Ø проволоки 0.03-0.3мм.

Материал проволоки: Медь, латунь,  
молибден/вольфрам.

Максимальные размеры заготовки  
(ДхШхВ), мм: 250x160x80

Рабочая подача:

X — 125мм.

Y — 200мм.

Z — 80мм.

Максимальная шероховатость Ra=0.8



### **Sodick VZ300L – 2шт.**

Ø проволоки 0.1-0.3мм.

Материал проволоки: Медь, латунь

Максимальные размеры заготовки  
(ДхШхВ), мм: 780x570x200

Рабочая подача:

X — 350мм.

Y — 250мм.

Z — 210мм.

U — 80мм.

V — 80мм.

**Возможна конусная резка:**

Максимальный угол 20°

Максимальная шероховатость Ra=0.6



### **ДГТ-735Д — 3шт.**

Ø проволоки 0.06-0.3мм.

Материал проволоки: Медь, латунь, молибден/вольфрам.

Максимальные размеры заготовки (ДхШхВ), мм: 250х160х80

Рабочая подача:

X — 125мм.

У — 200мм.

Z — 80мм.

Максимальная шероховатость Ra=1.6

## **Лазерный участок**



### **Лазерный станок KMT3015 L3-3000W**

Рабочее поле, мм. 1500\*3000

Мощность лазера, Вт. 3000

Скорость резки, м/мин. до 80

Толщина обработки:

- углеродистая сталь до 16мм,
- нержавеющая сталь до 8мм,
- алюминий до 8мм,
- латунь до 5мм.

## НАМ ДОВЕРЯЮТ



Акционерное общество «**ВНИИРА**»  
(АО "Концерн ВКО "Алмаз- Антей")



Производственная фирма "**КМТ**" -  
Ломоносовский опытный завод



Общество с Ограниченной  
Ответственностью  
"Специальный Технологический  
Центр"



Акционерное общество  
«**Завод Радиотехнического  
Оборудования**»  
(АО "Концерн ВКО "Алмаз- Антей")



РАДИОАВИОНИКА

Открытое акционерное общество  
«**Радиоавионика**»



**РЕЗОНАНС**  
проектирование и производств  
электроники

Общество с Ограниченной  
Ответственностью «**Резонанс**»



ЗАВОД МАЛЫХ СЕРИЙ  
**ЗНАМЯ ТРУДА**  
разработка, производство, поставка  
специальной трубопроводной арматуры

Акционерное общество  
«Завод малых серий «**Знамя труда**»



**Светлана**  
Электронприбор

Акционерное общество  
«**Светлана-Электронприбор**»

**БУДЕМ РАДЫ ПОМОЧЬ И ВАМ  
В РЕШЕНИИ СУЩЕСТВУЮЩИХ И БУДУЩИХ ЗАДАЧ**